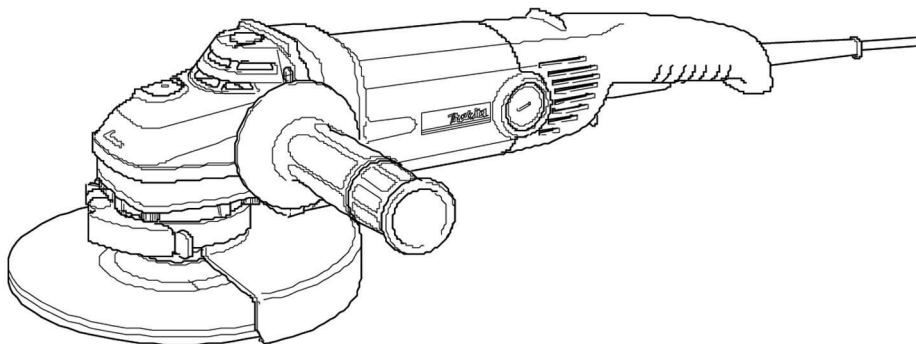


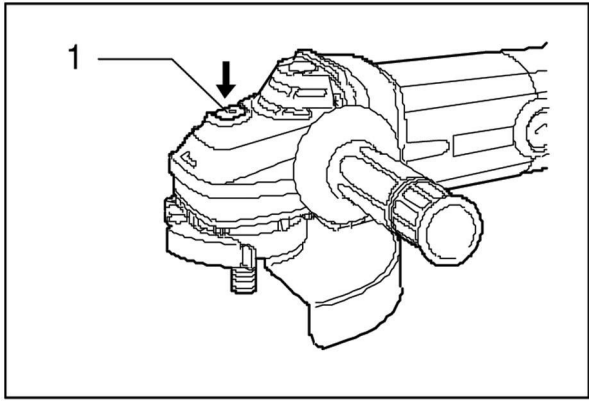


Ъглошлайф

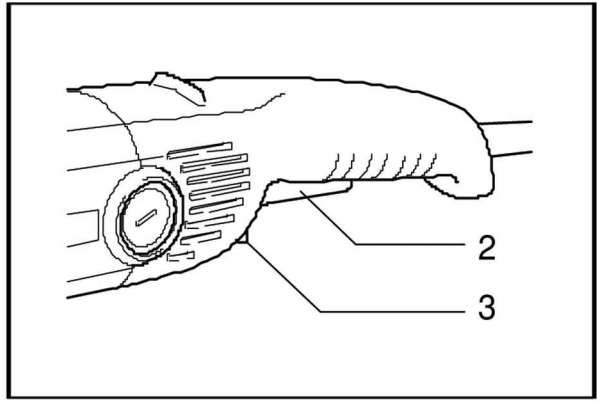
Ръководство за експлоатация

GA7010C
GA7010CF
GA9010C
GA9010CF

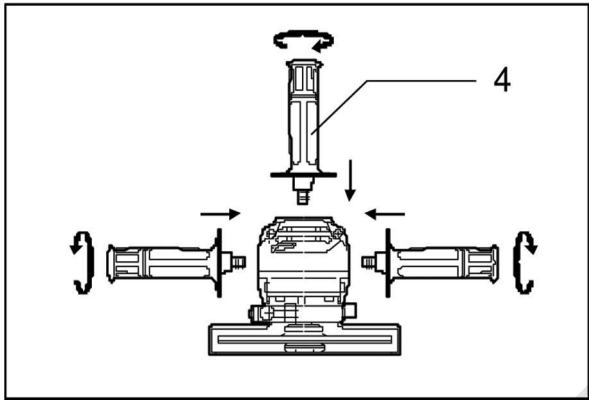




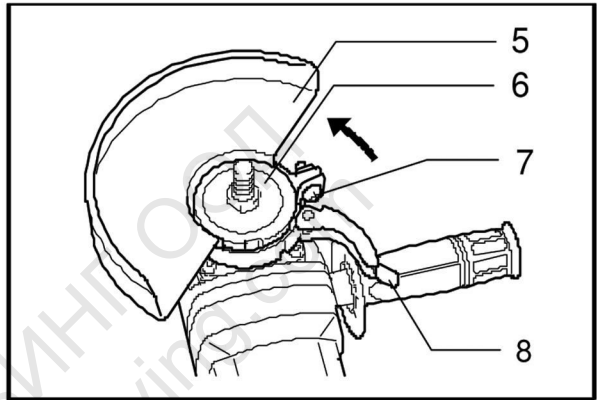
1



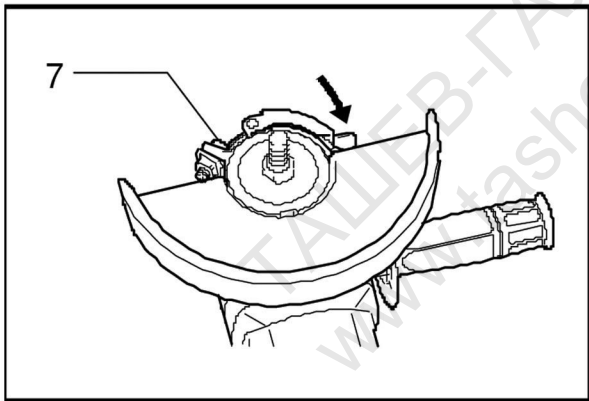
2



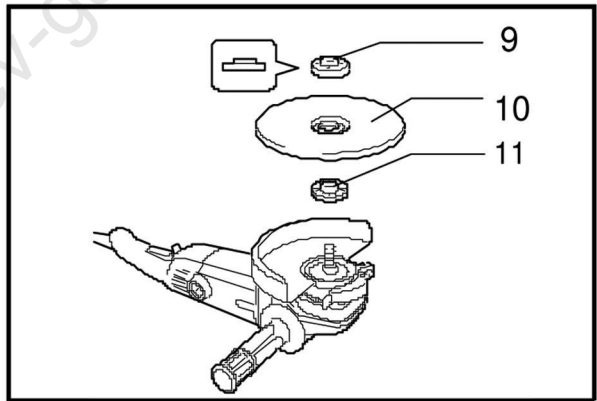
3



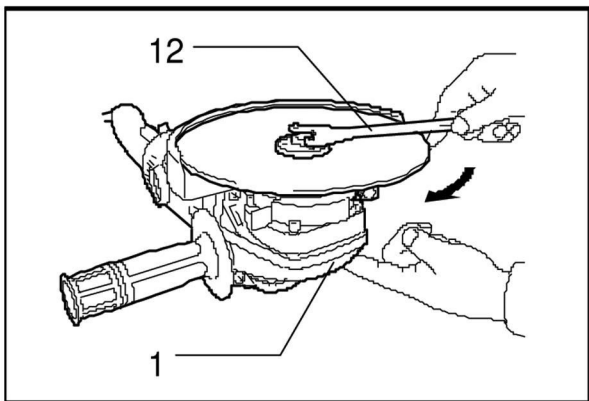
4



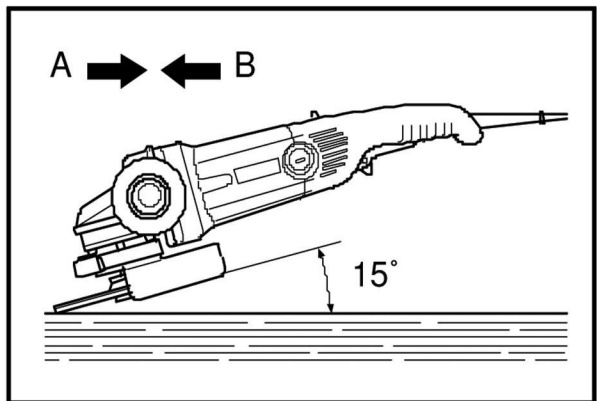
5



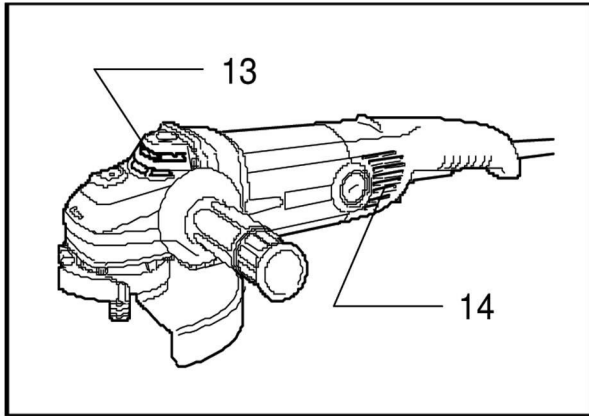
6



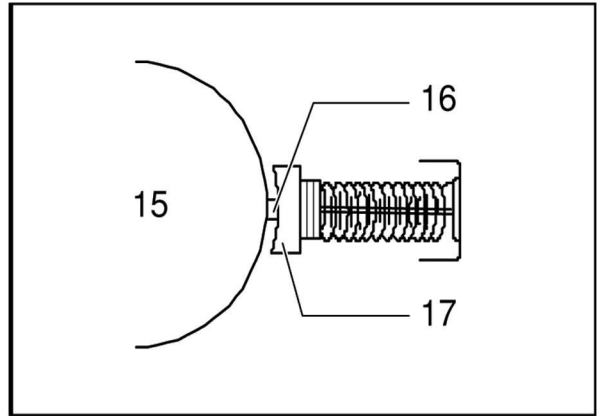
7



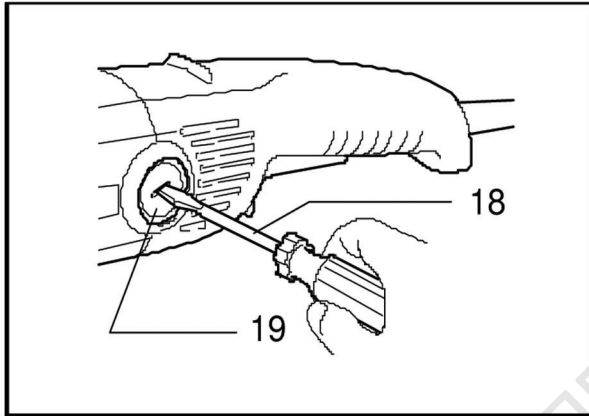
8



9



10



11

ТАШЕВ-ГАЛВИНГ ООД
www.tashev-galving.com

Символи

За машината са използвани следните символи. Преди употреба се запознайте непременно с тяхното значение.



- Прочетете ръководството за експлоатация



- Двойна изолация



- Носете предпазни очила

1 Бутон за застопоряване на шпиндела	8 Ръчка	14 Заден вентилационен отвор
2 Пусков ключ	9 Застопоряваща гайка	15 Колектор
3 Блокировка на пусковия ключ	10 Шлифовъчен диск	16 Изключвател
4 Странична ръкохватка	11 Вътрешен фланец	17 Четка
5 Предпазител	12 Фиксиращ гаечен ключ	18 Отвертка
6 Канал	13 Преден вентилационен отвор	19 Капачка на четкодържача
7 Винт		

ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модел	GA7010C/GA7010CF	GA9010C/GA9010CF
Диаметър на диска	180 мм	230 мм
Резба на шпиндела	M14	M14
Обороти на празен ход (min ⁻¹)	8,400	6,000
Обща дължина	453 мм	453 мм
Нето тегло	3.4 кг	3.4 кг
Клас на безопасност	II/II	II/II

- Във връзка с развитието и техническия прогрес си запазваме правото за технически изменения без предварително предупреждение.
- Указание: Техническите данни за отделните държави могат да се различават.

Използване по предназначение

Инструментът е предназначен за сухо шлифование, шлайфане и рязане на метални и каменни изделия.

Включване към мрежата

Електроинструментът трябва да се включва само към мрежа с напрежение, отговарящо на указаното върху табелката му. Той работи само при монофазно променливо напрежение. В съответствие с европейските стандарти инструментът има двойна изолация и може да работи и при включване в контакт без заземяване.

Указания за безопасна работа

За ваша собствена безопасност се придържайте към приложените инструкции за безопасност.

ДОПЪЛНИТЕЛНИ ПРАВИЛА ЗА БЕЗОПАСНА РАБОТА

ENB031 – 6

1. Винаги при работа носете предпазни очила и антифони. Препоръчва се да се носят също и маска за прах, ръкавици, каска и престилка.
2. Преди извършване на работи по инструмента, се уверявайте винаги, че е изключен и че захранването от мрежата е прекъснато.

3. Не работете без предпазител.
4. Използвайте само дискове с точния размер и дискове, които имат максимална скорост на въртене поне колкото най-високата скорост на оборотите на празен ход, указани на табелката на машина. Използвайте само дискове, подсилени със стъкловлакна.
5. Преди да започнете работа, проверявайте диска за пукнатини или повреда. Незабавно сменете диска, ако е напукан или повреден.
6. Спазвайте инструкциите на производителя за правилен монтаж и употреба на дисковете. С режещите дискове да се борави внимателно и да се съхраняват грижливо.
7. Не използвайте междинни редуциращи втулки и адаптори за напасване на абразивни дискове с по-широки присъединителни отвори.
8. Използвайте само предписания за машината фланец.
9. Внимавайте да не повредите шпиндела, фланеца (особено присъединителната повърхнина) или осигурителната гайка. Една повреда на тези части може да доведе до счупване на диска.
10. Когато дискът трябва да се монтира посредством отвор с нарязана в него резба, внимавайте неговата резба да бъде достатъчно дълбока за дължината на шпиндела.
11. Преди да започнете действителната обработка на детайла, оставете електроинструмента в безопасно положение да порботи пробно на празен ход на най-високите обороти поне 30 секунди.

- Изключете веднага инструмента при наличие на вибрации и клатещи движения, които могат да са индикация за лош монтаж или лошо балансиран режещ диск. Проверете електроинструмента, за да установите причината.
12. Уверете се, че обработваният детайл е здраво застопорен.
 13. Дръжте здраво инструмента.
 14. Дръжте ръцете си далеч от въртящите се части.
 15. Преди да включите електроинструмента, се уверете, че режещият диск не докосва обработвания детайл.
 16. Използвайте само предписаната повърхност на шлифовъчния диск за шлифовъчни дейности.
 17. Не използвайте диск за рязане за шмиргелене и шлайфане.
 18. Внимавайте при разпръскването на искрите. Дръжте машината така, че искрите да не достигат до вас, до други лица или до лесно запалими материали.
 19. Обърнете внимание на това, че дискът продължава да се върти още известно време след изключване на машината.
 20. Не докосвайте обработвания детайл непосредствено след обработката, тъй като той е още много горещ и може да предизвика изгаряния на кожата ви.
 21. Дръжте инструмента така, че по време на работа захранващият кабел да се намира винаги зад машината.
 22. В случай, че работното място е много горещо, влажно или силно замърсено с проводящ прах, използвайте изключвател при късо съединение (30 mA) за предпазване на работещия.
 23. Не използвайте този инструмент за рязане на съдържащи азбест материали.
 24. Не използвайте вода или шлифовъчно масло.
 25. Поддържайте вентилационните отвори чисти, когато работите в прашна обстановка. Ако стане необходимо да почистите праха, първо изключете електроинструмента от мрежата /използвайте неметални обекти/ и по този начин ще предотвратите повреда на вътрешните части.

26. Когато използвате режещ диск, винаги работете със събиращия прах предпазител на диска, чиято употреба се изисква от местните законодателни наредби.
27. Режещите дискове не трябва да бъдат подлагани на излишен натиск.

СЪХРАНЕТЕ ТЕЗИ ПРАВИЛА.

ОПИСАНИЕ НА ФУНКЦИИТЕ

ВНИМАНИЕ:

Уверявайте се винаги, че машината е изключена и че захранването от мрежата е прекъснато, преди монтаж или проверка на работата ѝ.

Бутон за застопоряване на шпиндела (Фиг. 1)

ВНИМАНИЕ:

Никога не задействайте бутона за застопоряване на шпиндела, докато шпинделът се върти. Инструментът може да се повреди.

Натиснете бутона за застопоряване на шпиндела, за да предотвратите въртене на шпиндела, когато монтирате или демонтирате аксесоари.

Включване и изключване на машината (Фиг. 2)

ВНИМАНИЕ:

Преди включване на машината в мрежата винаги проверявайте дали пусковият ключ функционира правилно и при отпускане се връща в положение изключено /"OFF"/.

За машината с блокиран пусков ключ

За да включите машината, натиснете пусковия ключ. За да изключите машината, отпуснете пусковия ключ. За работа с постоянни обороти натиснете пусковия ключ и след това натиснете блокировката на пусковия ключ. За изключване на постоянните обороти натиснете пусковия ключ докрай и после го отпуснете.

За машината с отблокиран пусков ключ

За да се избегне възможността пусковият ключ да бъде случайно натиснат, машината е снабдена с блокировка на пусковия ключ. За да включите машината, натиснете блокировката на пусковия ключ и след това натиснете пусковия ключ. За да изключите машината, отпуснете пусковия ключ.

За машината с блокиран и отблокиран пусков ключ

За да се избегне възможността пусковият ключ да бъде случайно натиснат, машината е снабдена с блокировка на пусковия ключ. За да включите инструмента, натиснете блокировката на пусковия ключ и след това натиснете пусковия ключ. За да изключите машината, освободете пусковия ключ. За работа с постоянни обороти натиснете блокировката на пусковия ключ, натиснете пусковия ключ и след това отново блокировката докрай. За изключване на режима на постоянните обороти натиснете пусковия ключ докрай и после го отпуснете.

Електрическа функция

Инструментите, които са с електрическа функция, са лесни за употреба, поради следните качества:

Постоянен контрол на скоростта

Възможност за фино изглаждане, тъй като скоростта на въртене се поддържа постоянна, дори при натоварване. Допълнително, когато натоварването на машината надвиши допустимите нива, мощността на машината намалява, за да предпази мотора от прегряване. Когато натоварването се възвърне до допустимите нива, електроинструментът ще заработи, както в нормално състояние.

Плавен старт

Плавният старт предотвратява риска от стартов шок.

МОНТАЖ

ВНИМАНИЕ:

Уверявайте се винаги, че машината е изключена и че захранването от мрежата е прекъснато, преди извършването на каквато и да е работа по машината.

Монтаж на странична ръкохватка (дръжка) (Фиг. 3)

ВНИМАНИЕ:

Винаги се уверявайте, че страничната ръкохватка е монтирана здраво, преди да започнете работа. Завинтете здраво страничната ръкохватка, в позицията, както е показано на фигурата.

Монтиране на подвижния предпазител на диска (Фиг. 4 & 5)

ВНИМАНИЕ:

Предпазителят на диска трябва да бъде монтиран на машината така, че покритата му част да бъде към работещия. Разхлабете ръчката на предпазителя на диска. При поставяне на предпазителя центровайте законотрящото зъбче на пръстена на предпазителя в канала на лагерното тяло. После завъртете предпазителя до позицията, която е показана на фигурата. Затегнете ръчката, за да стегнете предпазителя. Ако ръчката е прекалено затегната или прекалено разхлабена, за да стегне предпазителя, разхлабете или затегнете винта така, че да затегнете основата на предпазителя.

За демонтаж на предпазителя на диска, следвайте гореспоменатите инсталационни процедури в обратен ред.

Монтаж и демонтаж на шлифовъчен диск (аксесоар)

Монтирайте вътрешния фланец върху шпиндела. Поставете шлифовъчния диск върху вътрешния фланец и затегнете застопоряващата гайка върху шпиндела.

(Фиг. 6)

За затягане на застопоряващата гайка натиснете бутона за застопоряване на шпиндела, за да не може да се върти шпинделът, след което затегнете здраво застопоряващата гайка с фиксиращия гаечен ключ по посока на часовниковата стрелка.

За демонтаж на шлифовъчния диск следвайте гореспоменатите инсталационни процедури в обратен ред. (Фиг. 7)

Супер фланец

Моделите GA7010CF и GA9010CF са снабдени със супер фланец като стандартно оборудване. За развиването на застопоряващата гайка използвайте приблизително 1/3 по-малко усилия в сравнение с обичайното изпълнение.

ЕКСПЛОАТАЦИЯ

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

- Върху машината не трябва да се упражнява излишен натиск. Теглото на машината оказва достатъчен натиск. Претоварването на машината и излишният натиск могат да причинят опасно счупване на диска.
- **ВИНАГИ** сменяйте диска, ако машината падне по време на шлифоване.
- **НИКОГА** не удряйте диска върху обработвания детайл.
- Избягвайте изгъване и блъскане на диска, особено когато работите ъгли, остри краища и др. Това може да предизвика загуба на контрол и откат на машината.
- **НИКОГА** не използвайте ножчета за дърво и други ножчета. Когато се използват такива ножчета на ъглошлайф, често машината отскача, причинява загуба на контрол и води до лични наранявания.

ВНИМАНИЕ:

- Никога не включвайте машината, когато е докоснала обработвания детайл, тъй като може да причини нараняване на работещия.
- Винаги носете предпазни очила или щит за лицето по време на работа.
- След работа винаги изключвайте машината и изчакайте, докато дискът не спре въртенето си окончателно, преди да я оставите.

ВИНАГИ дръжте ъглошлайфа здраво с едната ръка за задната дръжка и другата ръка – за страничната дръжка. Включете машината и едва след това насочете диска към обработвания детайл. По принцип дръжте острието на диска в ъгъл от 15 градуса към обработваната повърхнина. По време на началния период на работа с нов диск, не работете с машината в посока В или тя ще се вреже в обработвания детайл. Когато веднъж дискът се заобли от употреба, може да бъде употребяван и в двете посоки А и В. **(Фиг. 8)**

ТЕХНИЧЕСКО ОБСЛУЖВАНЕ

ВНИМАНИЕ:

Уверявайте се винаги, че машината е изключена и че захранването от мрежата е прекъснато, преди извършване на проби или дейности, свързани с техническото обслужване на машината.

Поддържайте чисти машината и вентилационните ѝ отвори. Почиствайте

вентилационните отвори на машината редовно и винаги когато отворите се запушат. **(Фиг. 9)**

Смяна на четките (Фиг. 10 и 11)

Когато четката е толкова износена, че колофонният изключвател вътре в нея, докосне колектора, двигателят автоматично се изключва. Когато това се случи, и двете четки трябва да бъдат сменени. Поддържайте четките чисти и свободни да се движат в държачите. Сменяйте четките винаги като двойка, за да избегнете нараняване на колектора. Използвайте само идентични оригинални четки.

Използвайте отвертка, за да отстраните държащите капачета на четките. Извадете износените четки, поставете новите и закрепете държачите на четките.

За да се гарантира **СИГУРНОСТ** и **НАДЕЖДНОСТ** на този инструмент, ремонтът, сервизът и настройките му трябва да бъдат извършвани от сервизни центрове Макита или оторизирани от Макита сервизи, при изключителната употреба на оригинални резервни части Макита.

АКСЕСОАРИ

ВНИМАНИЕ:

Тези аксесоари или приставки са препоръчани за употреба за вашата машина Макита, специфицирана в настоящото ръководство. Използването на други аксесоари или приставки може да предизвика наранявания. Използвайте аксесоарите или приставките само според указаното предназначение.

Ако ви е необходима повече информация относно тези аксесоари, обърнете се към местния сервизен център Макита.

- Предпазител за диск
- Вътрешен фланец
- Шлифовъчен диск
- Застопоряваща гайка (За шлифовъчен диск)
- Гумен тампон
- Авразивни дискове
- Застопоряваща гайка (За абразивен диск)
- Фиксиращ гаечен ключ
- Режещи дискове
- Вътрешен фланец (За режещ диск)
- Външен фланец (За режещ диск)
- Четка
- Странична ръкохватка
- Прахосъбиращ предпазител за диск
- Приставка - покривало за прах

CE – ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Декларираме с пълна отговорност, че този продукт е произведен в съответствие със следните стандарти на нормативни документи:

HD400, EN50144, EN55014, EN61000,

както и според изискванията на следните директиви: 73/23/ЕЕС, 89/336/ЕЕС и 98/37/ЕС.

Ясухико Канзаки **CE 2004**



Директор

MAKITA INTERNATIONAL EUROPE LTD.

Michigan Drive, Tongwell, Milton Keynes,
Bucks MK15 8JD, ENGLAND

Информация за излъчвания шум и вибрации за модели GA7010C/GA7010CF

Оцененото като типично А-ниво възлиза на

ниво на звуковото налягане: 90 dB(A)

ниво по време на работа: 103 dB(A)

- Носете антифони. -

Претеглената ефективна стойност на ускорението възлиза на не повече от 2,5 м/с².

Информация за излъчвания шум и вибрации за модели GA9010C/GA9010CF

Оцененото като типично А-ниво възлиза на

ниво на звуковото налягане: 91 dB(A)

ниво по време на работа: 104 dB(A)

- Носете антифони. -

Претеглената ефективна стойност на ускорението възлиза на не повече от 3 м/с².

ТАШЕВ-ГАЛВИНГ ООД
www.tashev-galving.com

Makita Corporation

884532A990